

大型车间电动门产品技术参数

青岛腾晟达电动门有限公司暨青岛电动门厂设计制造的大型车间电动门主要技术参数：

一， 结构形式

- 1， 单扇电动推拉式
- 2， 多扇重叠电动推拉式
- 3， 单扇电动上移式
- 4， 两扇重叠电动上移式
- 5， 多扇内翻电动上移式
- 6， 双扇电动平开式

二， 适应洞口尺寸

- 1， 宽：4m—40m （单门宽度）
- 2， 高：3m—12m

三， 环境适应能力

- 1， 抗地震烈度：7级
- 2， 抗风能力：11级
- 3， 抗腐蚀能力：适合海边盐碱潮湿环境安装使用

四， 驱动与导向方式

- 1， 单电机驱动变频调速下承重上导向
- 2， 单电机驱动上承重下导向无轨通道
- 3， 双电机驱动变频调速下承重上导向
- 4， 双电机驱动上承重下导向无轨通道
- 5， 步进电机驱动数字定位下承重上导向
- 6， 步进电机驱动上承重下导向无轨通道
- 7， 开关门速度8-24m/min （用户可改变）

五， 主体材质

- 1， 门扇框架： Q355 低合金矩形钢管
- 2， 门板材料： 钢板/岩棉夹芯板/聚氨酯夹芯板
- 3， 窗户材料： 5m 钢化玻璃或 5+12+5 中空玻璃
- 4， 导轨材料： 标准轻轨/低合金槽钢

5, 上导轨材料: 低合金槽钢

六, 操作与安全防护

1, 随门按钮操作

2, 落地按钮站操作

3, 工业无线遥控器操作

4, 关门过程有防撞保护

5, 有火警信号联动功能