

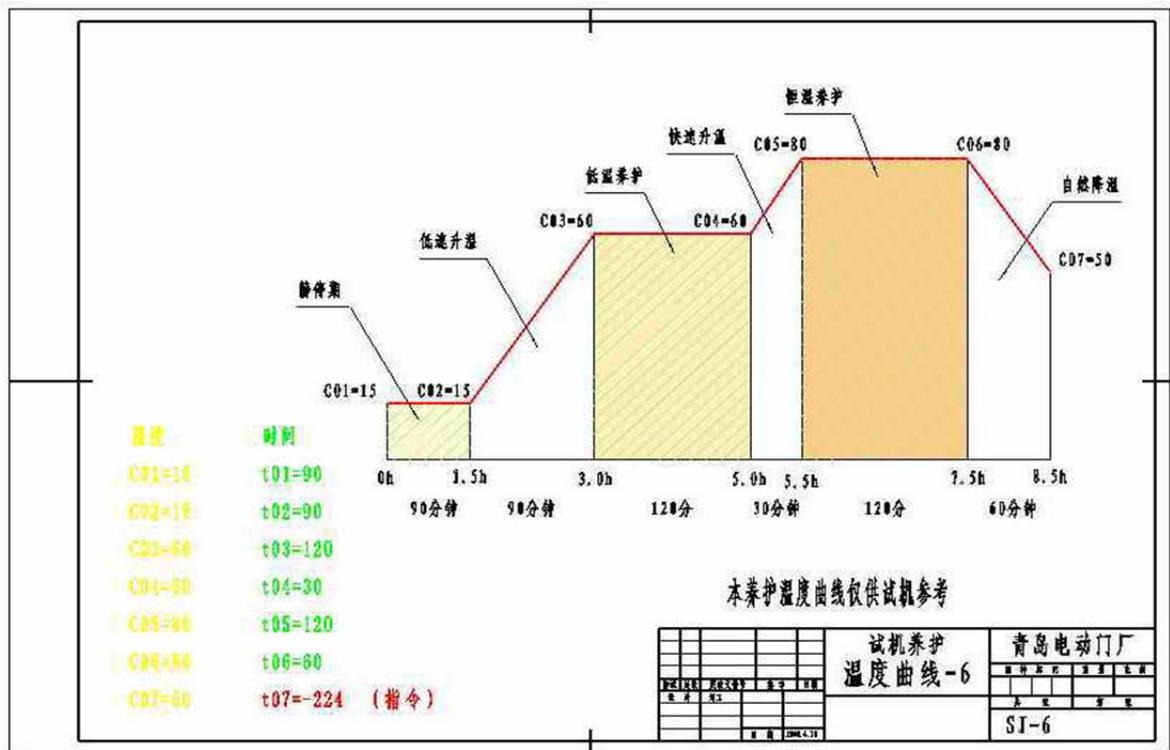
快速自动养护系统技术指标

我厂研发生产的 08 系列、11 系列快速自动养护系统，适合各种砌块及地砖及其它水泥制品的蒸汽养护。

最新的 20 系列快速养护系统亦已投入批量生产。

快速养护控制系统有 32 段温度设定的 PID 调节仪，可以方便的编程设置“静停期”，“慢速升温”，“恒温养护”，“快速升温”，“二次恒温养护”，“慢速降温”等时段温度范围。

典型养护出窑时间 8.5 小时。



养护制度曲线图

11 与 20 系统采用新型全不锈钢气控角座阀自动调节窑内加热温度，能够准确实现各种养护工艺曲线，可以完美实施各种养

护制度，即使在含有杂质的蒸汽环境中运行，也具有极高的可靠性。

PLC 自动控制的排风装置能在养护开始时自动排除窑内冷空气及养护结束时自动排除窑内的剩余水蒸气。

本方案提供的温控执行单元为 2011 年新型的预装独立系统，窑后排列安装，管道接点少，现场整齐，维护方便。



温度控制执行单元（11 系列）

主要材料规格、技术指标

项目	指标	备注
1, 温度调节仪	数显 32 段程控 PID	1 台/窑室

2, 气控角座阀	DN40 全不锈钢	1 台/窑室
3, PLC	4 点/窑室	日本松下公司产品 1 台/操作台
4, 手动阀门	DN40 全不锈钢	国产名优 2 台/窑室
5, 蒸汽压力 传感器	数显 远传	带蒸汽压力偏低报警 1 台/操作台
6, 执行单元	11 版框架组合	1 台/窑室
7, 操作台	钢板制 整体喷塑	集中控制 1 台/工程
8, 电器配件	容量高于标准一档	进口或国产名优 集中安装
9, 风机	550W 程控启停 带电机过热保护	国产名优 1 台/窑室
10, 百页窗	页片为不锈钢制	1 台/窑室