

电动窑室门使用说明书

青岛电动门厂

2018年6月

电动窑室门使用说明书

电动窑室门是我厂专为贵公司新型建材生产线设计制造的配套产品，属于特种门设施。

适用条件:

- 1, 工作温度不高于 95°C (门内侧)
- 2, 工作湿度允许 100% (门内侧)
- 3, 门内侧允许轻微正压
- 4, 电源 3 相 5 线制, 50HZ 380V

主要结构:

- 1, 门体为多扇铰接上移式, 钢管框架, 外侧为彩色镀锌钢板, 内侧为冷轧钢板, 中间为泡沫塑料保温层。
- 2, 门体最内侧为整体耐热橡胶板保温密封层。
- 3, 门两侧导轨为 80mm 槽钢, 内侧装有侧密封胶条。
- 4, 上置式开门牵引主轴。

- 5, 带有制动装置和手动装置的电动开门机。
- 6, 采用标准工业传动链条牵引门体上下移动。

工作原理:

- 1, 开门时, 按下开门按钮, (或由工控计算机发出开门电信号) 电控箱内开门接触器动作, 接通电源, 开门机电机正转, 通过牵引链条带动门体上移。当门体上移升到预定位置, 开门机内部的上限限位开关动作, 电控箱内开门接触器释放, 切断电源, 开门机电机停转, 门体保持在开门的预定位置。
- 2, 关门时, 按下关门按钮, (或由工控计算机发出关门电信号) 电控箱内关门接触器动作, 接通电源, 开门机电机反转, 通过牵引链条带动门体下移。当门体下移升到预定位置, 开门机内部的下限限位开关动作, 电控箱内关门接触器释放, 切断电源, 开门机电机停转, 门体保持在关门的预定位置。

注意事项:

- 1, 使用前必须检查确认: 电源电压正常, 相序正确, 开门/关门按钮与实际动作一致。
- 2, 停用 1 天以上应切断电源。
- 3, 遇有停电或其它情况需要手动开门时, 可以用配备的专用摇把插入开门机尾部, 用手摇方式开门。注意不得超过正常开门上限位置!
- 4, 用手摇方式开门操作结束后, 注意随时取下摇把!
- 5, 遇有停电或其它情况需要手动关门时, 可以直接拉动开门机尾部的制动解除钢丝拉环, 门体会自动下滑。注意不得超过正常关门下限位置!

维护保养:

- 1, 随时检查门体正下方不得存有异物。
- 2, 每三个月向门两侧导轨内加少量耐水润滑脂, 以减轻磨损及门体运动噪音。
- 3, 每三个月向门体铰链内加少量润滑油。
- 4, 每三个月向各传动链条加一次润滑油。

- 5, 每六个月检查一遍传动链条和所有紧固件, 并排除异常情况。
- 6, 每六个月检查一遍密封胶条磨损情况, 对磨损严重或密封失效的部位予以调整或更换。

故障排除:

- 1, 门体上升或下降达不到预定位置或超过预定位置, 检查调整开门机内部的上/下限限位开关。
- 2, 门体运动时有明显噪音, 检查润滑情况, 按要求润滑。
- 3, 门体左右不平行, 在关门状态检查调整链条与门体联结件固定螺栓。

安全提示:

- 1, 人员不允许在门体下方停留。维修作业必需时, 要对门体进行支撑防护, 以避免门体意外坠落伤人。
- 2, 人员不允许进入窑室内。必须进入时, 要指定专人在门外监护, 以防他人误操作将人员关滞于窑室内发

生意外。

人员进入前，务必检查确认设备间对应的执行单元上的蒸汽主阀与旁通阀完全关闭，并挂牌警示，以防误动作造成人员被蒸汽烫伤。

- 3, 每月对牵引传动链条等受力部件检查一次，发现裂纹，变形等现象立即更换。
- 4, 每月对电控系统的接地情况检查一次，发现问题立即处理。

青岛电动门厂

2018年6月25日