

# 墙板生产线转运系统简介

青岛腾晟达电动门有限公司暨青岛电动门厂研制生产的墙板生产线“转运系统”，适合长度：5.8 米、宽度 900 毫米、厚度 120 毫米、重量 600 千克以下的产品使用。转运速度可以达到 45 秒/件。（可以配合主机挤出速度约 6 米/分）

该系统特点是：采用单机 PLC 控制运行，自动化程度高，现场电缆少，各种限位开关少，与中控机房依赖较少，因此工作可靠性明显提高，日常维护简单节省。第二个特点是：采用浅地坑设计，子车导轨与母车导轨平面差仅有 200 毫米。现场整齐安全并节省土建投资。产品托架承重墙高度仅有 450 毫米，可以降低养护窑的高度或提高养护窑空间利用率。

该系统由以下 5 部分组成：

- 1、 传送线
- 2、 吊机
- 3、 平移车
- 4、 子车
- 5、 母车

## 一、传送线

主体结构：矩形钢管与槽钢组焊的模块化部件，适合

运输与现场快速拼装。

传送方式：钢制托辊与聚氨酯托辊。

驱动装置：减速电机、变频调速。

控制方式：PLC 控制，可以分段变速。

参考价格：3500 元/米（按 6 米/段）

不含运输安装费用。

## 二、吊机

主体结构：矩形钢管与槽钢、工字钢组焊的部件，适合运输与现场快速拼装。

起吊能力：800 千克

起吊高度：大于 2.4 米（约为 10 层托架）

横移距离：1.5 米（1.5-3.0 米可选）

动作速度：全过程小于 45 秒

控制方式：PLC 控制自动循环

参考价格：16 万元/台 不含运输安装费用

## 三、平移车

主体结构：矩形钢管与槽钢、工字钢组焊而成。

举升能力：6 吨

允许堆高：2.2 米

横移距离：1.5-4.0 米

适应托架：最大长度 6 米，最大宽度 1 米，最多 10 层。

控制方式：PLC 控制

定位精度：+/- 3 毫米

参考价格：9.5 万元/台（不含轨道不含运输安装费用）

#### 四、子车

主体结构：矩形钢管与槽钢、工字钢组焊而成。

承载能力：14 吨（20 个托架，10 层 X2 排）

允许堆高：2.2 米（约为 10 层托架）

运行距离：远于 30 米

运行速度：大于 20 米/分

控制方式：PLC 控制，变频调速。

定位精度：+/- 8 毫米

参考价格：14 万元/台（不含轨道不含运输安装费用）

#### 五、母车

主体结构：矩形钢管与槽钢、工字钢组焊成部件，适合运输与现场快速拼装。

承载能力：16 吨（子车装载 20 个托架，10 层 X2 排）

运行距离：远于 80 米

运行速度：大于 30 米/分

控制方式：PLC 控制，变频调速。

定位精度：+/- 3 毫米

参考价格：16 万元/台（不含轨道不含运输安装费用）

